

DECIMA EDIZIONE

BANDO DI SELEZIONE PER L'ASSEGNAZIONE DI BORSE DI STUDIO A GIOVANI LAUREATI

PREMESSO CHE

- l'Università di Roma Tor Vergata, riconosciuta a livello internazionale come “Centro di Eccellenza” sui temi del Procurement, promuove da dieci anni il Master di secondo livello in Procurement Management – Approvvigionamenti e Appalti, istituito presso il Dipartimento di Studi di Impresa Governo Filosofia, in collaborazione con il Dipartimento di Giurisprudenza, il Dipartimento di Ingegneria Industriale e la Scuola IaD (Istruzione a Distanza).
- l'obiettivo di del Master è quello di:
 - fornire a giovani brillanti e motivati opportunità di crescita professionale e di sviluppo di capacità manageriali moderne,
 - creare professionisti esperti in *Procurement Management*, in grado di operare sia nel settore privato sia nel settore pubblico,
 - arricchire i profili professionali di esperti negli acquisti, sviluppando competenze interdisciplinari rilevanti;
- i modelli di *business* del “*Procurement*” (acquisti di beni e servizi) stanno subendo profonde modificazioni, soprattutto nelle Imprese e nella Pubblica Amministrazione;
- il mercato italiano evidenzia una domanda crescente e consistente di professionalità adeguate per l'area del *Procurement e dei processi di acquisto*, con competenze sia nelle moderne strutture organizzative del *business* sia nei relativi sistemi tecnologici di supporto;
- molte imprese, ritenendo la funzione del *Procurement* strategica ai fini della propria competitività, investono nella formazione mirata su questa funzione;

SI DÀ AVVISO CHE

Il Collegio dei Docenti del Master in Procurement Management dell'Università di Roma “Tor Vergata”, con il supporto delle aziende:

ACCENTURE, ACQUIRENTE UNICO, FERROVIE DELLO STATO (4 borse), i-FABER, IVECO, LUXOTTICA, PRICEWATERHOUSECOOPERS, TERNA e WIND bandisce un concorso per valutazione titoli, curriculum e colloquio di selezione per non meno di n° 12 posti riservati a Giovani con laurea magistrale di nuovo ordinamento.

Fino alla data di chiusura delle domande potranno aggiungersi nuove aziende, aumentando il monte di borse di studio offerte ai candidati.

Ai Vincitori del bando verrà attribuita una borsa di studio di € 7.000,00 a copertura totale della tassa di iscrizione al “*Master in Procurement Management - Approvvigionamenti ed Appalti*” edizione 2014, nonché verrà assegnato uno stage della durata minima di 3 mesi presso un'azienda sponsor.

Il conseguimento del *Master* richiede:

- la frequenza obbligatoria di 12 moduli formativi, ognuno svolto lungo l'arco di una settimana del mese, per 6 ore al giorno dal lunedì al giovedì e 3 ore il venerdì, per un lasso di tempo complessivo di 12 mesi,
- il superamento dei relativi esami con conseguimento dei crediti formativi necessari al rilascio del titolo di *Master*,
- lo svolgimento di uno *stage*, della durata **minima** di 3 mesi presso una delle aziende coinvolte nel presente bando, il quale prevede a) lo svolgimento di una tesi, con il supporto di un *Tutor*, con conseguimento di crediti formativi necessari al rilascio del titolo di *Master*; b) la valutazione finale, da parte dell'Azienda, della qualità del lavoro svolto dell'iscritto al *Master*.

I moduli formativi del *Master* riguardano:

- ✓ **Tecniche di negoziazione**
- ✓ **Gli Approvvigionamenti nell'Impresa: strategia e organizzazione**
- ✓ **Strumenti strategici per procedure d'acquisto**
- ✓ **Pianificazione, gestione, controllo della spesa**
- ✓ **Contrattualistica Privata**
- ✓ **Normativa per il Procurement**
- ✓ **Partenariato Pubblico e Privato**
- ✓ **Analisi Economica dei Mercati**
- ✓ **Quality & Outsourcing Management**
- ✓ **Etica & Procurement**
- ✓ **Logistica e Gestione delle scorte**
- ✓ **E procurement**

Le Imprese interessate e la Direzione del *Master* ritengono essenziale, ai fini dell'apprendimento, lo svolgimento del percorso formativo, con superamento degli esami, e dello *stage*: **i Vincitori della borsa che dovessero venir meno alla frequenza del *Master* o dello *stage* verranno privati delle opportunità (borsa di studio e *stage*) fornite dal bando.**

Il Candidato dovrà inviare all'indirizzo mail master.procurement@uniroma2.it entro il **04/01/2014** copia della domanda di partecipazione alla selezione così come indicato **nel bando di ateneo** il proprio curriculum vitae, comprensivo del certificato o autocertificazione degli esami sostenuti nel corso di laurea (magistrale o vecchio ordinamento) e con indicazione del voto di laurea.

I Candidati ritenuti idonei, a fronte dei titoli e del curriculum presentati, saranno invitati ad un colloquio valutativo il **13/01/2014**: il colloquio sarà svolto in presenza di Rappresentanti delle Imprese interessate.

I Candidati Vincitori del bando saranno dichiarati insindacabilmente dal Collegio dei Docenti del *Master*, che renderà noto contestualmente l'Azienda presso la quale il singolo Candidato potrà svolgere lo *stage*, la durata dello stesso, e le condizioni di espletamento. I candidati vincitori del bando procederanno successivamente a richiedere l'iscrizione al *Master* secondo quanto previsto dal bando del *Master* Universitario di II° livello in Procurement Management pubblicato sul sito dell'ateneo di Roma "Tor Vergata".

Le lezioni del *Master* avranno inizio il 20/01/2014.

Il Direttore del *Master*
Prof. Gustavo Piga

Si ringraziano le aziende sponsor